

T&OLabSystems

Providing solutions for your laboratory!

Sorter di campioni nella fase pre-analitica

per Ospedali e Laboratori



PROCEDURA OPERATIVA

ATRAS 2000

Classificare e separare i tuoi campioni in 5 semplici passi

1. Immissione dei campioni

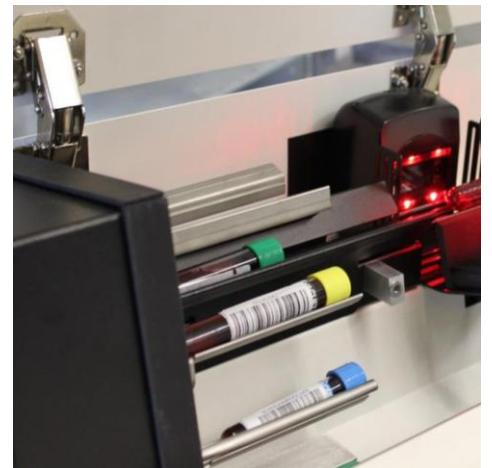
I tubi dei campioni vengono versati nel cestello di entrata principale (**capienza 600 campioni**). Questi tubi verranno successivamente avviati verso i cassettei di classificazione.



2. Preparazione dei campioni

Il *design* dedicato riduce le rotazioni indesiderate dei tubi dei campioni nella area di accettazione. Ciò assicura che i tubi vengano processati con lo stesso ordine di inserimento (filosofia FIFO).

Uno speciale rivestimento plastico previene il blocco dei campioni nella area di accettazione e il nastro flessibile elimina la possibilità di danneggiamento dei tubi e delle etichette.



3. Identificazione e registrazione del campione

Al passaggio sulla linea di trasferimento, una coppia di *scanner* riconosce il codice a barre dei campioni e un sistema di identificazione del colore del tappo (**CapIdent**) applica un criterio di classificazione aggiuntivo o alternativo.

ATRAS dialoga con il LIS del laboratorio per definire la destinazione del tubo in funzione dei criteri di classificazione impostati dal responsabile del laboratorio. Il tubo rimane sempre in movimento.

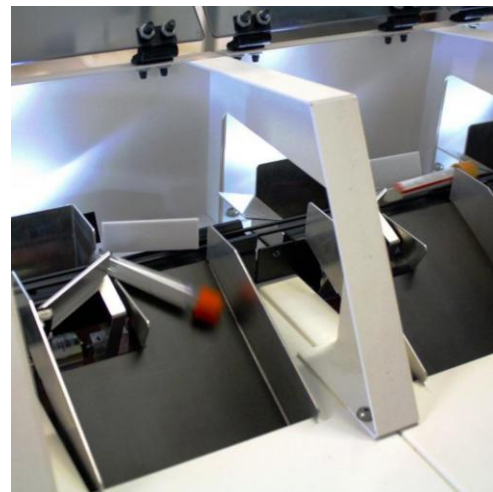


4. Attività di *Sorting*

Tutte le istruzioni riguardanti la destinazione nei cassettei dei singoli tubi può essere impostata da una singola regola di classificazione o comunicata via LIS.

Speciali attuatori guidano gentilmente i tubi dei campioni nei rispettivi cassettei target senza traumi per i tubi.

Una funzione di conta dei tubi evita il sovra-riempimento dei cassettei di destinazione.



5. Prelievo tubi processati

Tutti i cassettei di destinazione hanno una maniglia che li rende facilmente removibili e sostituibili. Quando un cassetto è rimosso il sistema arresta automaticamente il processo di *sorting* fino a quando il cassetto non riposto in posizione.

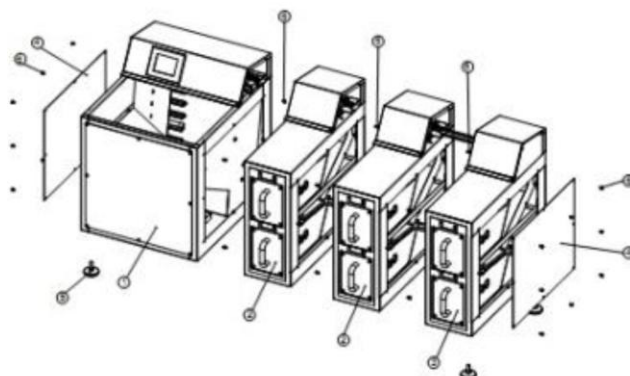
Tutti i cassettei sono intercambiabili e contengono fino a 150 campioni cadauno. Sono fabbricati in acciaio cromato sottoponibile a procedure di igienizzazione.



Costruzione modulare

Il sistema è modulare ed è espandibile fino a 10 cassettei e possono essere aggiunti anche cassettei per la modalità di lavoro *bulk-to-rack*.

E' disponibile anche un cassetto esterno per i tubi che non vengono riconosciuti.



Modalità *bulk-to-rack*

ATRAS può essere dotato del modulo X-Sorter che preleva le provette in arrivo e le posiziona direttamente nei *rack* degli analizzatori. In questo caso la produttività è di **1500 Tubi/ora**.

Specifiche tecniche

Dimensioni (LxAxP)	1100 (fino a 1800) x 1133 x 600 mm		
Peso	90-95 kg		
Noise Level (ISO 6081)	<54 dB(A)		
Velocità di Sorting	Fino a 2000 TUBI/ora		
Cassetti di destinazione	Da 6 a 10 + cassetto di errore		
Interfaccia	Touch screen con display a colori		
Modalità di sorting	Riconoscimento di barcode e/o coordinazione via LIS		
Capacità immissione	600 campioni		
Capacità cassette di destinazione	Da 150 a 200 tubi		
Materiale cestello principale	Acciaio INOX		
Materiale cassette	Acciaio INOX		
Codice a barre	1D		
Tubi per campione compatibili	Tutti i comuni tubi per ematologia, coagulazione e tubi per siero e plasma.		
Dimensioni di tubi compatibili		Min.	Max.
	Lunghezza (inc. il tappo)	72,1 mm	108,0 mm
	Tubi da 10ml urine		117,0 mm
	Diametro del tappo	13,4 mm	18,0 mm
	Diametro del tubo	11,5 mm	15,5 mm
1D Barcode compatibili (fino a 16 digit)	Code 128 Codabar Code 39/93 UPC A Interleaved 2 of 5 EAN-13 Code 2 of 5 GS 1 Databar Omnidirectional GS 1 Databar Expanded GS 1 Databar Limited		
Condizioni di funzionamento	Fino a 2000 sopra il livello del mare Da +5°C a +30°C Da 20% a 80% di umidità relativa		

Per maggiori informazioni, scrivere a:

sales@immunospark.com

Immunospark s.r.l.
Via Lucrino n°35, 00199 – Roma, Italia
www.immunospark.com

